

GROOTSTE PORTAALFREESBANK VAN BELGIE STAAT IN ESTAMPUIS

HET BELANG VAN EEN WELOVERWOGEN GEREEDSCHAPSKEUZE

AFC is een jong bedrijf onder de vleugels van firma Vemaro. Nog geen jaar operatief, maar al droog achter de oren, zo getuigt de keuze voor de niche van grootse freesprojecten. Daarvoor werd een enorme portaalreesbank van het Italiaanse bedrijf Pama aangekocht, een investering van een zelden geziene soort. Al even doordacht was de keuze voor gereedschap van Seco, een kenteken van vertrouwen na een jarenlange samenwerking voor de freesbanken van Vemaro.

Goele Vandenberghe

VIERDE UITBREIDING

Vemaro in Estampuis, nabij Moeskroen, verzorgt al een kwarteeuw het freeswerk voor machinebouwers en andere bedrijven. Marc Vereecke heelt, sinds het oprichten van Vemaro in Roeselare, zijn bedrijf viermaal uitgebreid. De laatste groeistoot kreeg de naam AFC: een afsplitsing van het bedrijf binnen hetzelfde gebouw, met één enkele machine – zij het dan wel de grootste portaalreesmachine die in ons land te vinden is. In haar soort bestaan er amper negen wereldwijd.

Partnerschap

De bedrijven zijn als het ware complementair: het freeswerk dat te groot is voor de banken van Vemaro, wordt doorgeschoven naar AFC. Vemaro/AFC biedt op die manier een compleet aanbod van freeswerk aan. Daarnaast wordt er ook draaiwerk tot 8 m aangeboden, wat eveneens op de nieuwe machine gebeurt. Lassen en samenstelwerk gebeuren in onderaanneming, waardoor Vemaro/AFC een verlengstuk voor machinebouwers vormt.

NICHE

Ervaring overstijgt risico

De toelevering van groot freeswerk is een uitdaging door onder meer het grote prijskaartje dat vasthangt aan de zware machines. Een dergelijke investering wordt niet zonder risico genomen. Marc Vereecke heeft de sprong met vertrouwen gewaagd: "Er is een markt voor grote freesprojecten. De jarenlange ervaring in het grote freeswerk en de toenemende vraag voor het grotere werk waren de aanleiding voor de aankoop van deze machine. Het freesaanbod is nu compleet. Klanten kunnen nu bij ons terecht voor letterlijk ál hun freeswerk."

Nieuwe en oude klanten

Als pril bedrijf mikt AFC momenteel op een nieuwe Vlaamse markt, maar ook klanten van

Vemaro uit binnen- en buitenland kloppen bij AFC aan voor hun grootschalige freeswerk. Naast grote stukken op maat voor machinebouwers en staalproducenten worden er ook grootschalige projecten gerealiseerd voor onder meer de windenergie-, luchtvaart- en transportsector.

HET BELANG VAN DE OPERATOR

Controle

Voor veel van die sectoren geldt een bijzonder strenge kwaliteitseis, dwingend voor de veiligheid van de burgerlijke eindgebruikers. De verantwoordelijkheid van de operatoren stopt niet bij het correct uitvoeren van vaak gecompliceerde freestaken. Het zorgvuldig controleren van elk stuk tijdens het proces, voor het van de bank wordt afgenomen, en nogmaals na de

AFC/VMARO	
OPRICHTING	2015
VENNOOTSCHAPSVORM	Bvba
VESTIGING	Estampuis (Steenput)
ZAAKVOERDER	Marc Vereecke
AfZETMARKT	België
PERSONEEL	15
TOTALE OPPERVLAKTE	12.000 m ²
ACTIVITEITEN	Frezen, draaien; lassen in onderaanneming
MACHINEPARK	11 freesmachines: AFC: 1; Vemaro: 10
RECENTE INVESTERINGEN	Portaalreesmachine en draaibank voor groot draaiwerk tot 8 m
UITBESTEDING	'Klein' draaiwerk, lasersnijden, plooiën, frezen, coaten
GEPLANEDE INVESTERING	Coatingcabine



De enorme twaalfassige portaalreesmachine van AFC heeft een bereik van 35 x 7,5 x 7,35 m, met een draaitafel van Ø 6 m. De loopbrug kan tot 200 ton dragen en werkt met een spindel met 100 kW vermogen



De Double Octomill™ vlakfrees met 16 snijkanten per snijplaat voor zowel grof werk als nabewerking

nabewerking, is van wezenlijk belang. Marc Vereecke: "Het moet meteen goed zijn. We spreken over enorme stukken basismateriaal. Met kleine fouten gaat meteen een grote kost gemoed. We doen er alles aan om dat te vermijden. Naast de operatoren onderwerpen ook de klanten zelf de stukken aan een grondige controle, na en vaak ook tijdens het proces. Hun complete tevredenheid is wat telt."

Taak van het technisch onderwijs

Vaardige operatoren aantrekken blijft, hun grote rol voor het eindproduct ten spijt, een uitdaging volgens Marc Vereecke: "Ervaring is van ondergeschikt belang aan de motivatie van de operator. Sowieso is een langdurige opleiding binnenshuis noodzakelijk om onze freesmachines goed te beheren. We spreken over vijf jaar voor de banken van Vemaro en misschien wel tien jaar voor onze nieuwste aanwinst. Voor het technisch onderwijs in ons land zie ik een aantal verbeteringspunten. Wie vandaag van de schoolbanken komt, kan erg goed programmeren, maar schiet tekort in de CNC-praktijk. De overheid stimuleert de maakindustrie op dat vlak te weinig. De keuze van bv. de gereedschappen, bewerkingen en snijparameters die in de praktijken worden aangebracht, kan beter. Ouders kunnen hun kinderen stimuleren in een positieve, eerste keuze voor het technisch onderwijs. Het imago van de sector moet worden opgekrikt om het watervalstelsel tegen te gaan. Leerlingen ervaren dat een aanvankelijke keuze voor een technische richting beter is dan een tweede keuze, wanneer er van het aso overstapt wordt naar het iso. Alleen zo kan het tekort aan goed personeel in onze maakindustrie worden opgevangen."

OPSTELLING

Bij een freesbank van zo'n formaat komt een uitgekende configuratie kijken. Wat volgt, is een opslijping van de machinespecificiteiten.

- **Draagkracht:** de machine beschikt over een loopbrug die tot 200 ton kan dragen.
- **Bewerkingstijd:** een project vraagt gemiddeld een week bewerkingstijd.
- **Bereik:** stukken tot 35 m lengte op 7,5 m breedte, op 5,35 m hoogte.
- **Tolerantie:** er worden toleranties gehaald van 0,01 mm. Op een maximale lengte van 35.000 mm betekent dat een maximale afwijking van 0,05 mm.
- **Meten:** een temperatuurverhoging van 1 graad zorgt voor een minieme uitzetting van 1/100e. Een stuk van 10 m bij 20° C meet dus 10,1 m bij 21° C. Het lasermeetsysteem, een afzonderlijk systeem dat onafhankelijk van de machine opmeet, houdt automatisch rekening met het temperatuurverschil en de uitzettingscoëfficiënt.
- **Draaitafel:** zesassig, met 6 m diameter.
- **Opspanning:** met acht klauwen.
- **Vermogen:** de spindel heeft een vermogen van 100 kW.
- **Norm:** frezen volgens de ISO 2001-norm; laswerk haalt de EN 1090-norm.
- **Assen:** in totaal dertien assen: 12+1. De draaitafel heeft zes (3 + 3) assen.
- **Ram:** de portaalfreesbank beschikt over een dwarse W-balk om de uitsteeklengte van de verticale freesram kort te houden. Die ram kan tot 2,5 m worden uitgeschoven.
- **Gereedschap:** automatische gereedschapswisselaar. Het trefstation beschikt over twaalf posities. In de freeskoppen van PAMA worden snijgereedschappen van Seco opgenomen (draai-, boor- en freesgereedschappen).
- **Cabine:** de portaalfreesbank is uitgerust met twee camera's om vanuit de operatorcabine het freeswerk te volgen. Die cabine kan tot 4 m klimmen.
- **Operator:** operatoren werken in een tweeploegensysteem. Na de opstartfase zal de freesbank (nu een maand operatief) 's nachts en in het weekend onbemand draaien.



De vierkante T4-12 frees van Seco heeft een spiraalvormig bereik

- **Software:** voorlopig wordt er nog online geprogrammeerd door externe ingenieurs. Ondertussen wordt de overstap gemaakt naar offline software (NX, het CAD/CAM-pakket van Siemens), om over een goed halfjaar meer binnenshuis te kunnen programmeren.

HET BELANG VAN JUIST GEREEDSCHAP

Doordachte keuze

Gereedschapsleverancier Seco leverde het leeuwendeel van de krachtige snijgereedschappen voor AFC, het vervolg van een langdurige samenwerking met Vemaro. Het gereedschap van het starterspakket werd volgens dezelfde principes ontwikkeld, maar kreeg algemeen een verhoogd vermogen om zwaardere taken aan te kunnen. De uitgebreide mogelijkheden van de machine vereisen een arsenaal aan snijgereedschappen om de specifieke bewerkingen te kunnen uitvoeren.

Gevoeligheden

Elk gereedschap werd zorgvuldig geselecteerd door Seco, volgens de noden van het bedrijf. Luc Claeys van Seco: "Voor een goede gereedschapssuggestie is het van belang om onze klant goed te kennen, zijn producten, de werkwijze, de productieomstandigheden en de operatoren. Maar vooral zijn gevoeligheden zijn voor ons van belang om gereedschap aan te reiken dat het rendement van de klant zal optimaliseren. Een weldoordachte, klantgerichte gereedschapskeuze wordt vaak onderschat."

Dienst na aankoop

Marc Vereecke over de jarenlange samenwerking: "Seco is de perfecte partner voor de gereedschapskeuze. De sterkte van het bedrijf ligt in de ondersteuning die je als klant ook na de aankoop krijgt. Naast de selectie op maat vormt dat de eigenlijke reden waarom we voor Seco blijven kiezen. Bij een probleem hoeven we maar te bellen en wordt ons zo snel mogelijk een oplossing aangereikt."

□



Een realisatie in staal met een gewicht van 32 ton. Na het lassen wordt het, net als elk ander product dat van de freestafel komt, nog eens onderworpen aan een grondige controle